



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7222.41.2017

Poznań, dnia 7 sierpnia 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4 i ust. 7, art. 211 ust. 1, art. 376 pkt 2b, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku przedsiębiorstwa Elektrorecykling Sp. z o.o., z siedzibą w miejscowości Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl

ORZEKAM

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 1), zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, położonego w Sękowie, gm. Nowy Tomyśl – w następującym zakresie:

1. Punkt I.1.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

1.1. Opis instalacji

Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych (linia nr 1) związana jest z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i znajduje się w hali produkcyjno – magazynowej nr 4, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 186/1 obręb Sękowo, na terenie Centrum Recyklingu, w miejscowości Sękowo 56B, 64-300 Nowy Tomyśl.

Linia nr 1 przeznaczona jest do:

- przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - sprzętu klimatyzacyjnego i chłodniczego oraz umożliwia wyeliminowanie substancji zubożających warstwę ozonową lub fluorowanych gazów cieplarnianych o współczynniku globalnego ocieplenia (GWP) powyżej 15, w tym gazów znajdujących się w piankach i obiegach chłodniczych przez właściwe ich odzyskanie i odpowiednie ich oczyszczenie lub zniszczenie, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie,
- przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz umożliwia przetworzenie zużytego sprzętu powstałego z poszczególnych grup sprzętu przetwarzanego w zakładzie przetwarzania.

Linia nr 1 składa się z następujących części organizacyjnych:

- sekcja sortowania i magazynowania zużytego sprzętu i odpadów,
- sekcja przygotowania urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych do mielenia,
- sekcja mielenia i separacji,
- sekcja magazynowania odpadów po procesie mielenia.

1.1.1. Sekcja sortowania i magazynowania sprzętu i odpadów

Miejsca, w których magazynowany jest zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny są wyposażone w:

- nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separatorem cieczy,
- zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych,
- zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osób postronnych.

Sortowanie sprzętu chłodniczego odbywa się na etapie przyjęcia do magazynu i na etapie kierowania zużytych urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych do sekcji przygotowania.

Sekcja sortowania i magazynowania dzieli się na części:

1. miejsca sortowania i magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w hali nr 4,
2. miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w boksach lub na placach magazynowych przy linii nr 1.

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, z którego w czasie magazynowania może dojść do wycieku magazynowany jest na nieprzepuszczalnym podłożu wyposażonym w urządzenia do likwidacji wycieków i separator cieczy. Nieprzepuszczalne podłoże wyposażone jest w studzienki wpustowe i sieć wewnętrznej kanalizacji technologicznej, dzięki czemu ewentualne wycieki kierowane są do separatora cieczy.

Wszystkie miejsca magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego są zadaszone i zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

Teren całego przedsięwzięcia jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Zakład jest dozorowany w nocy i założony jest monitoring wizyjny.

1.1.2. Sekcja przygotowania urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych do mielenia

Miejsce przygotowania urządzeń chłodniczych do mielenia jest wyposażone w sieć kanalizacyjną z odprowadzeniem ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych (i dalej do gminnej kanalizacji) i znajduje się w hali produkcyjno-magazynowej nr 4.

Instalacja przygotowania urządzeń chłodniczych do mielenia ma na celu usunięcie z urządzeń chłodniczych, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, następujących składników niebezpiecznych, materiałów lub części składowych:

- wodorochlorofluorowęglowodory (HCFC), chlorofluorowęglowodory (CFC), wodorofluorowęglowodory (HFC), węglowodory (HC),
- gazowe lampy wyładowcze,
- zewnętrzne okablowanie elektryczne,
- oleje ze sprężarek.

Zewnętrzne okablowanie urządzeń chłodniczych odcinane jest ręcznymi obcinaczami na rolkowym transporterze podającym. Gazowe lampy wyładowcze (światłówki), które znajdują się głównie w ladach chłodniczych są wyjmowane ręcznie. Na transporterze usuwane są też:

- elementy obudowy, jeśli sprzęt chłodniczy był w zabudowie (drewno),
- drzwi, które trafiają na linię mielenia,
- szyby,
- uszczelki gumowe,
- metalowe półki z lodówek i chłodziarek,
- płaskie siatki,
- uszczelnienie niestanowiące pianki poliuretanowej (wata szklana itp.),
- przedmioty pozostawione w urządzeniach chłodniczych.

Z urządzeń chłodniczych gazy chłodnicze i oleje sprężarkowe usuwane są za pomocą stacjonarnego urządzenia ciśnieniowego. Po przebiciu sprężarki urządzenia chłodniczego następuje odessanie pod ciśnieniem gazów chłodniczych i oleju sprężarkowego, które są gromadzone w oddzielnych zbiornikach. Możliwe jest też wykorzystanie stacjonarnej odsysarki tylko do gazów chłodniczych i następnie umieszczenie kompresorów na stole siatkowym, żeby odciek z nich olej sprężarkowy do zbiorników.

Następnie sprężarka odcinana jest z urządzenia chłodniczego za pomocą przecinaków, a samo urządzenie trafia na instalację mielenia nr 1. Możliwe jest także przetwarzanie urządzeń chłodniczych nieposiadających kompresora (sprzęt częściowo zdemontowany).

W procesie mielenia lodówek zawierających HCFC, CFC, HFC używany jest przemysłowy filtr do odsysania gazów chłodniczych.

Odpady inne niż niebezpieczne przetwarzane na linii nr 1 nie trafiają na sekcję przygotowania.

1.1.3. Sekcja do mielenia

Sekcja ta stanowi linię do mielenia i przeznaczona jest do przetwarzania częściowo zdemontowanych lodówek, chłodziarek, urządzeń klimatyzacyjnych oraz innych odpadów składających się z tworzyw sztucznych i metali. Linia ma napęd elektryczny i jest ustawiona w budynku produkcyjno-magazynowym nr 4.

Na linię mielenia składa się:

- podajnik taśmowy wznoszący,
- lej zasypowy z urządzeniem dopychającym,
- rozdrabniacz mielący nożowy połączony ze stacją kondensacji,
- podajnik taśmowy z separatorem magnetycznym,
- rozdrabniarka łańcuchowa z odciążeniem pianki poliuretanowej połączona ze stacją kondensacji i opcjonalnie pelecziarka,
- podajnik taśmowy z separatorem magnetycznym (wydzielenie metali żelaznych, które trafiają taśmociągiem do boksu magazynowego lub kontenera),
- separator wirowo-prądowy, na którym następuje rozdzielanie metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych (tworzywa trafiają do big бага lub kontenera),
- metale nieżelazne trafiają na taśmociąg, na którym opcjonalnie następuje ręczne rozsortowanie różnych rodzajów metali,
- cyklofiltr, do którego trafia pianka poliuretanowa, która dzięki przenośnikowi żmijkowemu jest transportowana do kontenera.

W tej sekcji znajduje się stacja kondensacji, która umożliwia przetwarzanie urządzeń chłodniczych z piankami spienionymi freonami, HCFC i HFC.

1.1.4. Sekcja magazynowania odpadów po procesie mielenia

Odpady magazynowane są przy linii nr 1 w kontenerach, pojemnikach, boksach magazynowych i big-bagach. Z tej sekcji odpady transportem kołowym są kierowane do sprzedaży lub ewentualnie na inne instalacje.

Linia nr 1 stanowi jedną z linii technologicznych zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, która wyposażona jest w:

- **Legalizowane urządzenie ważące (elektroniczna waga samochodowa znajdująca się przy wjeździe na teren zakładu) do ustalenia masy przyjętego zużytego sprzętu oraz masy odpadów powstałych ze zużytego sprzętu, umożliwiające wykonanie zbiorczego, elektronicznego wydruku wszystkich dokonywanych ważzeń odrębnie dla zużytego sprzętu i odrębnie dla odpadów powstałych ze zużytego sprzętu.**
- Magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia – magazyn znajduje się w budynku produkcyjno-magazynowym nr 7. Z linii nr 1 powstaje niewielka ilość części do ponownego montażu, z uwagi na specyfikę urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych. Głównie są to pojemniki, szyby i uszczelki do lodówek.
- Pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB w rozumieniu ustawy o odpadach oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne, o ile w procesie przetwarzania powstają takie odpady. Przy linii nr 1 ustawione są pojemniki do magazynowania oleju sprężarkowego, kompresorów, gazowych lamp wyładowczych.

- Nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separatorem cieczy. W sekcji magazynowania oraz przygotowania urządzeń chłodniczych do mielenia znajduje się nieprzepuszczalne podłoże wyposażone w studzienki wpustowe wewnętrznej sieci kanalizacyjnej z separatorem cieczy i odprowadzeniem ścieków do kanalizacji.
- Urządzenia zapewniające oczyszczenie ścieków - wód opadowych i roztopowych. Całe Centrum Recyklingu objęte jest wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej wyposażonej w separator substancji ropopochodnych. Oczyszczone wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do ziemi – rowu melioracji szczegółowej.

2. W podpunkcie I.6.3.1.2. ww. decyzji, w sekcji odpady niebezpieczne pozycja Lp. 5, otrzymuje brzmienie:

6.3.1.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
5.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w butlach z gazami przy instalacji odsysania i odsysarce, w hali linii nr 1 (hala nr 4). Odpady są kierowane do odzysku metodą R3, R12 lub unieszkodliwiania metodą D10. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi odbiorcy.

3. Punkt I.6.3.3.1. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.3.3.1 Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania – odzysku metodą R 12 i R 13 oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Metoda odzysku	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne					
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1 000,0	R12	Odpady magazynowane luzem w sposób uporządkowany w hali linii nr 1, na zmywalnej, betonowej posadzce.
			500,0	R13	
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 500,0	R12	
			750,0	R13	
3.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	500,0	R12	
			250,0	R13	
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	2 500,0	R12	
			1 520,0	R13	
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	4 000,0	R12	
			2 000,0	R13	

Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50,0	R12	Odpady magazynowane selektywnie w big bagach, pojemnikach lub pryzmach w hali linii nr 1 lub na placu magazynowym przy budynku nr 4.	
			25,0	R13		
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100,0	R12		
			50,0	R13		
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100,0	R12		
			50,0	R13		
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	2 450,0	R12		
			1 225,0	R13		
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,0	R12		
			150,0	R13		
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0	R12		
			25,0	R13		
7.	16 01 03	Zużyte opony	100,0	R12		
			50,0	R13		
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,0	R12		Odpady magazynowane selektywnie w big bagach, pojemnikach lub pryzmach w hali linii nr 1 lub na placu magazynowym przy budynku nr 4.
			25,0	R13		
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50,0	R12		
			25,0	R13		
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	30,0	R12		
			15,0	R13		
11.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	400,0	R12		
			200,0	R13		
12.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 000,0	R12		
			500,0	R13		
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	300,0	R12		
			150,0	R13		
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200,0	R12		
			100,0	R13		
15.	17 04 07	Mieszanki metali	200,0	R12		
			100,0	R13		
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,0	R12		
			250,0	R13		
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000,0	R12		
			500,0	R13		

18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,0	R12	Odpady magazynowane selektywnie w big bagach, pojemnikach lub pryzmach w hali linii nr 1 lub na placu magazynowym przy budynku nr 4.
			100,0	R13	
19.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20,0	R12	
			10,0	R13	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 16 600,0 Mg/rok dla procesu R12 i 8 300 Mg/rok dla procesu R13.					

4. Punkt I.6.3.3.6. ww. decyzji, otrzymuje brzmienie:

6.3.3.6. Numer i nazwa grupy oraz numer i nazwa rodzaju sprzętu, określone zgodnie z art. 121 ust. 2 ustawy o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym

Do dnia 31 grudnia 2017 r.

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
10	Automaty do wydawania
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami

Od 1 stycznia 2018 r.

I. Numery i nazwy grup sprzętu
1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury
II. Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.

5. W punkcie I.6.3.4.4. ww. decyzji dodano podpunkt i., w następującym brzmieniu:

i. Miejsce, w którym jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażać w zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych, utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz separatorem substancji ropopochodnych, a także zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający dostęp osobom postronnym.

- II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 1), zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, położonego w Sękowie, gm. Nowy Tomyśl – pozostają bez zmian.
- III. Niniejsza decyzja jest integralnie związana z decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 1), zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, położonego w Sękowie, gm. Nowy Tomyśl.

UZASADNIENIE

Elektrorecykling sp. z o.o., z siedzibą w m. Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl, wystąpiła do Marszałka Województwa Wielkopolskiego z wnioskiem z dnia 8.06.2017 r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 1), zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, położonego w Sękowie, gm. Nowy Tomyśl.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 5 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Przedmiotowa zmiana nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, która mogłaby powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie była wymagana opłata rejestracyjna oraz przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, na podstawie art. 10 § 1 i art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: DSR-II-2.7222.41.2017 z dnia 11.07.2017 r., zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz o możliwości zgłoszenia wniosków. Strona nie skorzystała z przysługujących jej uprawnień.

Przedmiotowa zmiana ww. decyzji związana jest z aktualizacją zapisów dotyczących dalszego zagospodarowania odpadu o kodzie 14 06 01*, dodaniem nowego rodzaju odpadu do przetwarzania o kodzie 06 03 03* oraz zmianą ilości przetwarzanych i magazynowanych odpadów o kodach 12 01 99, 16 03 04, jednakże bez zwiększenia mocy przerobowej instalacji. Zmiana decyzji związana jest także z dostosowaniem decyzji do obowiązujących przepisów prawa, tj. ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688).

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7222.36.2015 z dnia 22.09.2015 r., przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za zmianę niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansów, Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań PKO BP S.A. 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górnjak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Elektrorecykling Sp. z o.o.
Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl
2. Minister Środowiska
(na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa (x2)

